



# CONST 113B 手持微压泵使用说明书

[版本号: 2004V01]



## 注意事项

- > 气压泵应在给定的压力范围内使用，禁止超过极限安全压力（600kPa）；
- > 在爆炸、腐蚀等危险的环境使用，应考虑介质压缩带来的危害；
- > 所有手柄及快接头不能过力操作；
- > 长时间保存，应在干燥、无腐蚀性气体环境中；
- > 未按要求操作，造成的人身安全或仪器的损坏，本公司对此类事故的发生概不负责。

## 技术指标

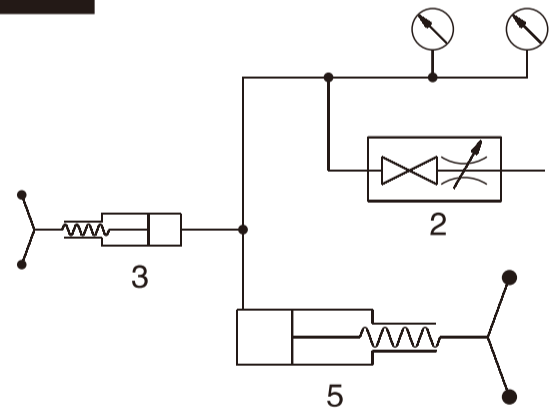
- > 压力范围：（-40~40）kPa
- > 温度范围：（0~50）℃
- > 湿度范围：< 95%
- > 调节细度：0.01Pa
- > 安全压力：< 400kPa
- > 传压介质：空气
- > 体 积：245mm × 165mm × 145mm
- > 重 量：约1.6kg

## 外形结构&气路图



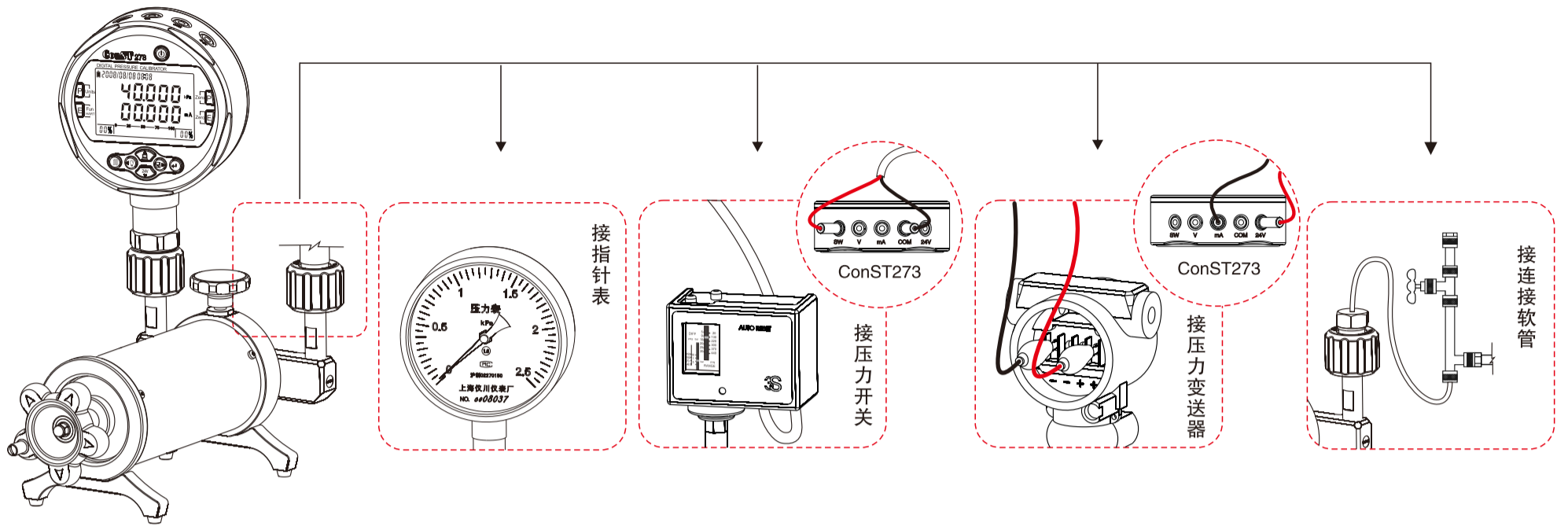
- 1 - M20 × 1.5快接头
- 2 - 截止阀（顺时针关闭/逆时针打开）
- 3 - 微调手轮（顺时针加压）
- 4 - M20 × 1.5快接头
- 5 - 加/减压手轮（顺时针加压）

## 气路图



## 常见问题及解决办法

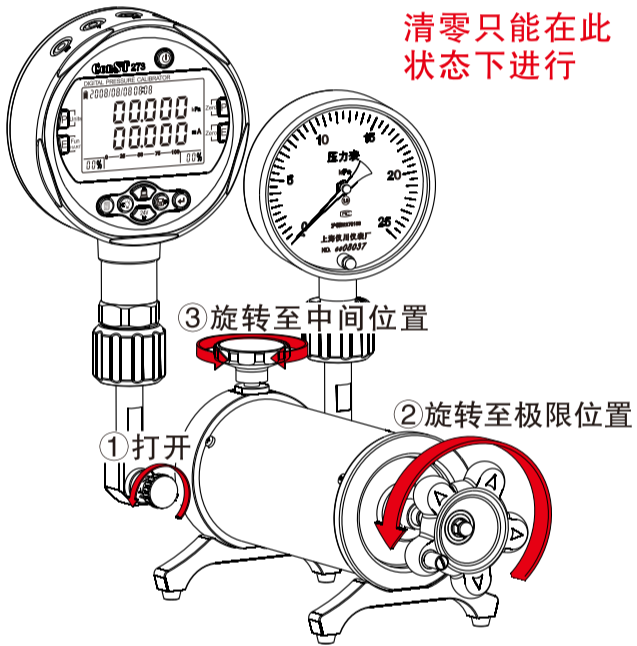
现 象	原 因	处 理 方 法
加/减压手轮不上压	① 截止阀没有关闭	应关闭截止阀
	② 快接头中的密封圈脱落	重新安装或更换新的密封圈
微调手轮不上压	① 被检表或标准表没旋紧	旋紧标准表或被检表
	② 快接头中的密封圈磨损或老化	更换新的密封圈
	③ 被检表连接螺纹端面不平整	在快接头中加聚四氟乙烯垫，并旋紧
	④ 被检表连接螺纹不匹配	使用转接头转接
旋转部件过紧，旋不动	① 上次操作时，过于用力	关闭截止阀时不要用力过猛
	② 新泵的可旋转部件的松紧程度会有些许不同	正常，需要磨合
	③ 螺纹部分无润滑脂	长时间使用后，螺纹部分涂覆适量的润滑脂



通大气/压力准备

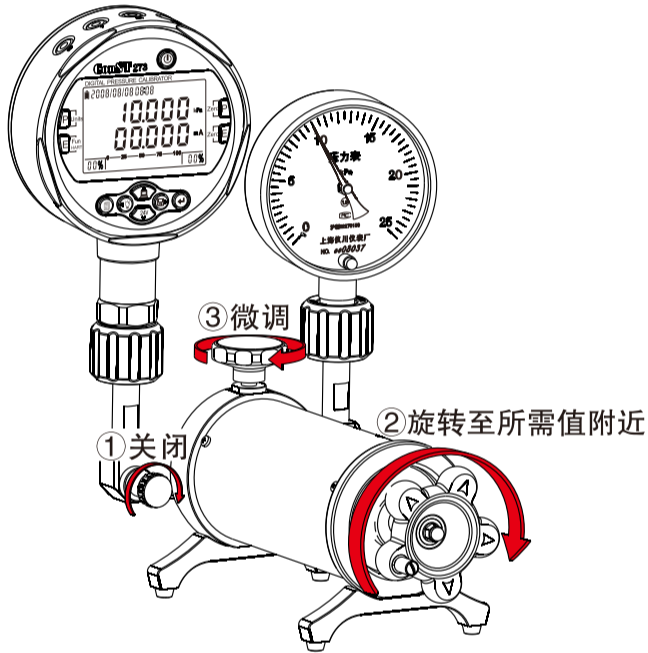
B

清零只能在此状态下进行



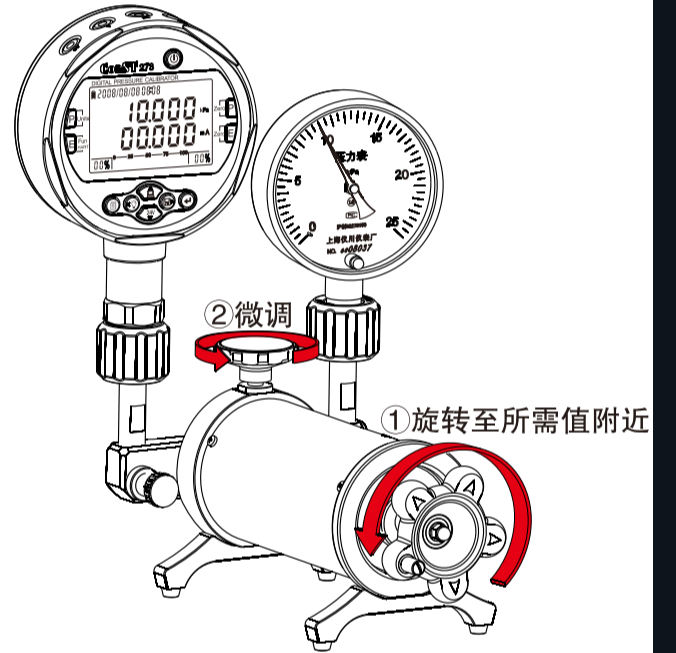
升压过程

C



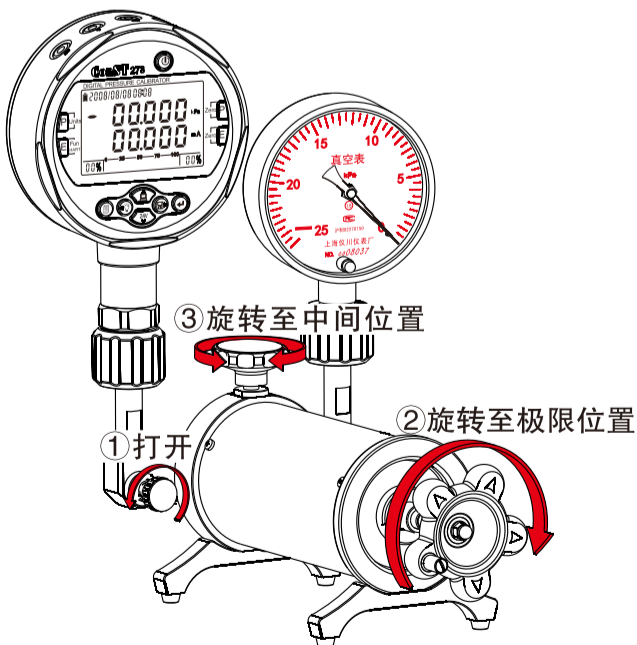
降压过程

D



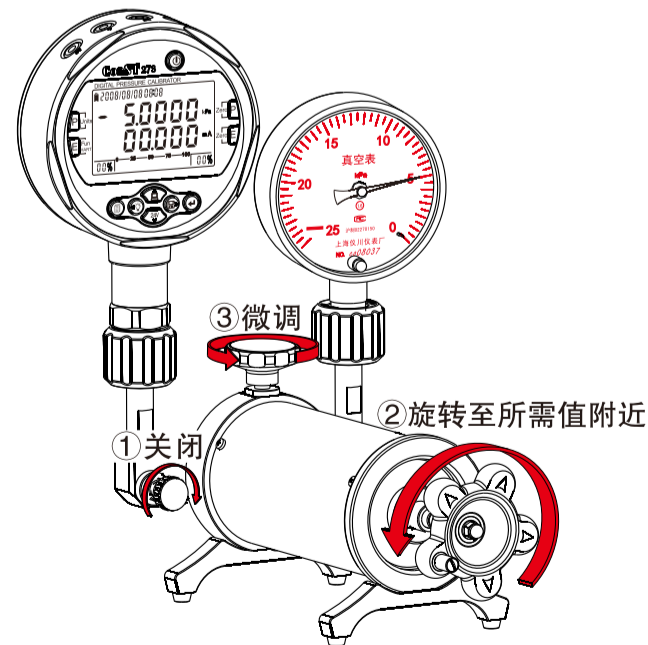
抽真空准备

E



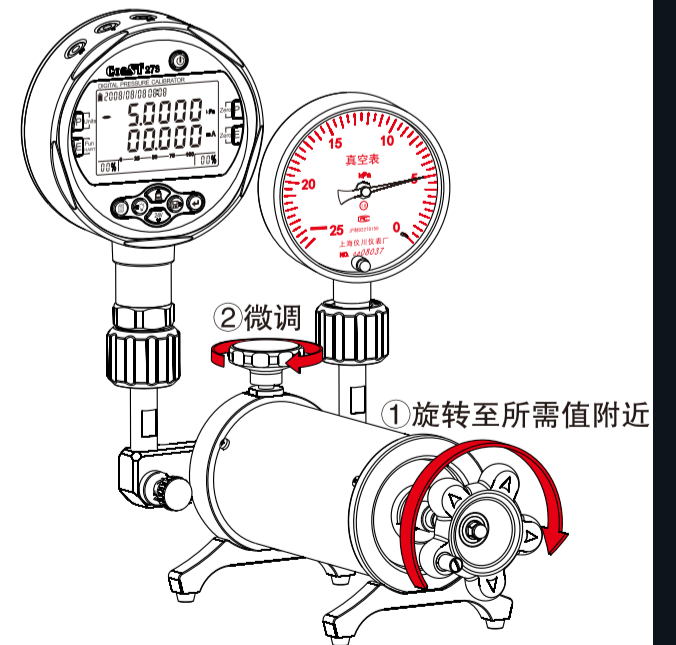
抽真空过程

F



降真空过程

G



声明：1.北京康斯特仪表科技股份有限公司已尽力确保本页面内容的准确性，但因市场发展和产品开发的需要，有关内容可能会根据实际情况随时更新或修改，恕不另行通知，不便之处敬请谅解。  
2.图片仅供参考，产品以实物为准。