

注意事项

- ▶ 液压泵应尽量在额定压力范围内使用，禁止超过安全压力；
- ▶ 当系统压力大于70MPa时，必须关闭预压截止阀进行增压操作；
- ▶ 运输时，用堵头锁紧快接头，关闭加液/通气旋钮，预压、加压调节手轮应全部旋入；
- ▶ 使用中，加液/通气旋钮应一直为打开状态；
- ▶ 所有旋钮手轮和快接头均不能过力操作；
- ▶ 如果传压介质被污染，请及时更换；
- ▶ 传压介质的液面应在储液杯的1/4 ~ 3/4范围内；
- ▶ 应保持螺纹外露部分的清洁、润滑，如有污染，请及时清理；
- ▶ 放液阀打开时，要摆放收集装置，以免造成环境污染；
- ▶ 未按要求操作，造成人身安全或仪器损坏，本公司对此类事故的发生概不负责。

技术指标

- ▶ **压力范围：** 181A: (-0.085 ~ 70/100) MPa
182A: (-0.085 ~ 70) MPa

注：在使用地大气压为0.1MPa时，泵可抽真空为 $-(0.1 \times 85\%)$ MPa；
在使用地大气压为P时，泵可抽真空为 $-(PX85\%)$ MPa。

- ▶ **温度范围：** (5 ~ 50) °C
- ▶ **湿度范围：** < 95%
- ▶ **调节细度：** 0.0001 MPa
- ▶ **安全压力：** 小于最高压力范围的1.5倍
- ▶ **传压介质：** 181A: 癸二酸二酯，变压器油
182A: 去离子水
- ▶ **体 积：** 526mm × 245mm × 265mm
- ▶ **重 量：** 约16kg



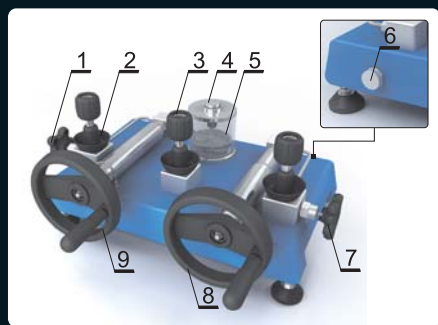
让校准更轻松!

ConST® 181A/182A 台式油压/水压泵使用说明书

[版本号: 1512V01]

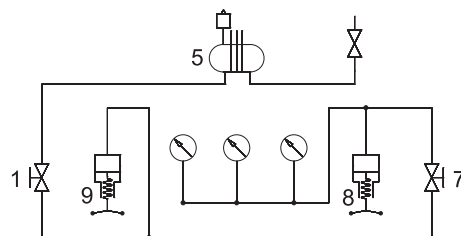


外形结构&液压图



- 1-回液阀
- 2-溢液收集杯
- 3-快接头(根据用户订货螺纹要求配置)
- 4-加液/通气旋钮
- 5-储液杯
- 6-放液阀
- 7-预压截止阀
- 8-加压调节手轮
- 9-预压手轮

液压图



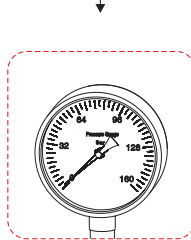
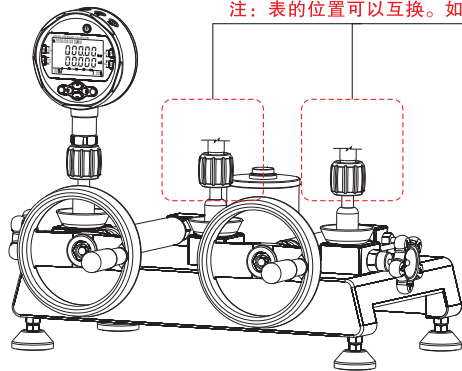
常见问题及解决办法

现 象	原 因	处 理 方 法
旋转预压手轮加不上压	① 回液阀没有关闭或者预压截止阀没有打开	应关闭回液阀或者打开预压截止阀
	② 快接头中的密封圈脱落	重新安装或更换新的密封圈
	③ 传压介质不足	增加传压介质
	④ 系统内部空气过多	先抽真空，然后打开回液阀，即可排空
旋转加压调节手轮 加压较慢	① 预压截止阀未完全关闭	应该关闭预压截止阀
	② 被检表或标准表没旋紧	旋紧标准表或被检表
	③ 快接头中的密封圈磨损或老化	更换新的密封圈
	④ 被检表连接螺纹端面不平整	更换新的密封垫，并旋紧
	⑤ 被检表连接螺纹不匹配	使用转接头转接
不能达到高真空	① 系统内有气体	关闭预压截止阀，打开回液阀，将预压手轮右旋到极限位置，关闭回液阀，打开预压截止阀即可
	② 通气阀没打开	将通气阀打开
大容腔加不上压	① 容积比较大，加压比较慢	预压手轮右旋到极限，关闭预压截止阀，打开回液阀，预压手轮左旋到极限，关闭回液阀，打开预压截止阀继续加压，可反复此操作
压力表不回零位	① 通气阀没打开	将通气阀打开
旋转部件过紧，旋不动	① 上次操作时，过于用力	关闭回液阀、预压截止阀和手轮到极限位置时，不要用力过猛
	② 压力比较高时，预压手轮旋不动	正常，可使用加压调节手轮加/减压
	③ 螺纹部分无润滑脂	长时间使用后，螺纹部分涂覆适量的润滑脂

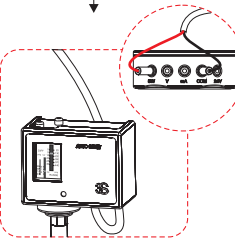
连接

A

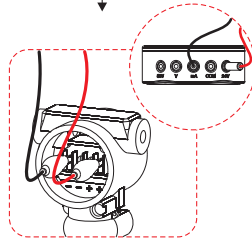
注：表的位置可以互换。如果只校验一块表，不用的快接头可用堵头封住。



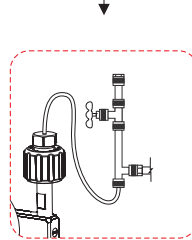
接指针表



接压力开关



接压力变送器

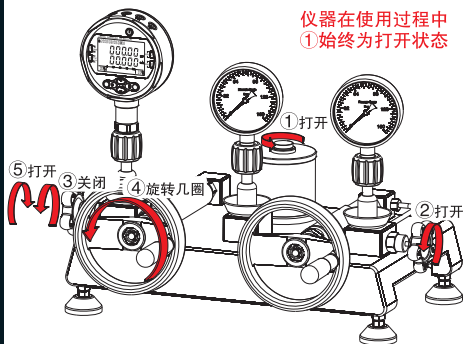


接连接软管

排空

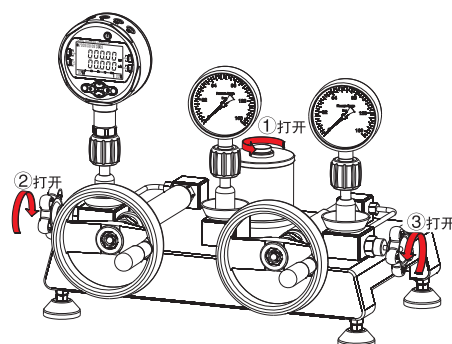
B

仪器在使用过程中
①始终为打开状态



清零

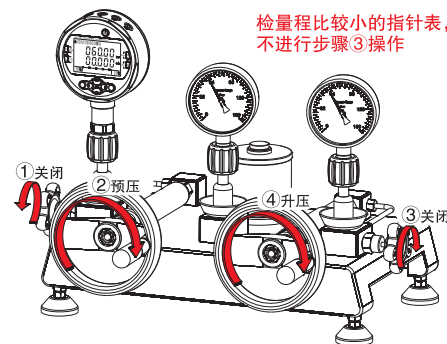
C



升压过程

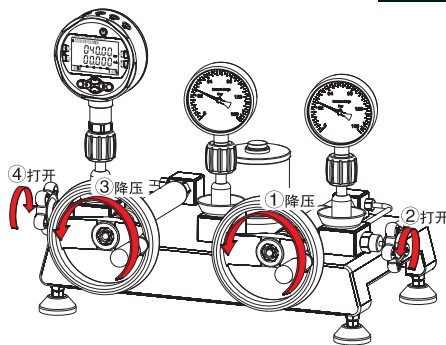
D

检量程比较小的指针表，
不进行步骤③操作



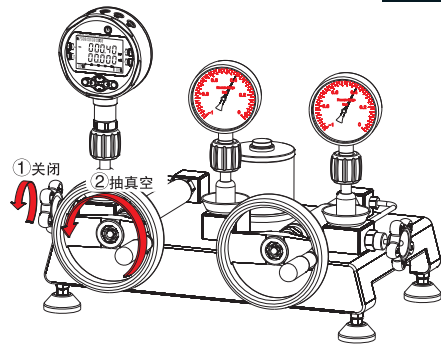
降压过程

E



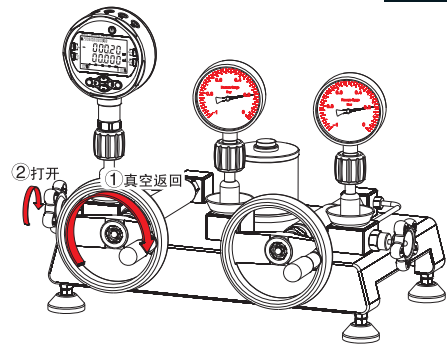
真空过程

F



真空回程

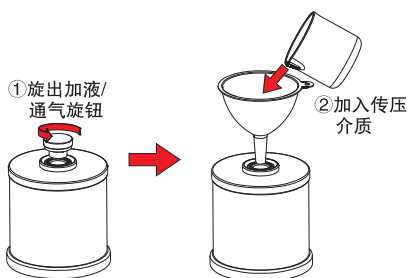
G



加入传压介质

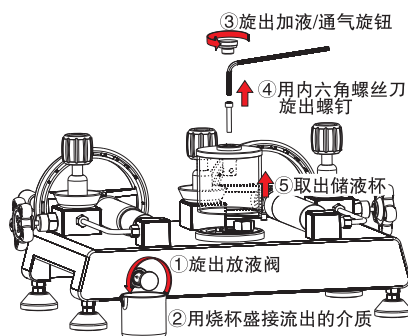
A

注：每次加入传压介质后应进行排空操作。



排液&清洗

B



声明：

1.北京康斯特仪表科技股份有限公司已尽力确保本页面内容的准确性，但因市场发展和产品开发的需要，有关内容可能会根据实际情况随时更新或修改，恕不另行通知，不便之处敬请谅解。
2.图片仅供参考，产品以实物为准。